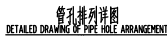


| 设计参数表 | | DESIGN SPECIFICATION | |
|-------|-----|----------------------|-----|
| 设计参数 | | DESIGN DATA | |
| 冷却器名称 | 冷却器 | 冷却器名称 | 冷却器 |
| 冷却器型号 | 冷却器 | 冷却器型号 | 冷却器 |
| 冷却器规格 | 冷却器 | 冷却器规格 | 冷却器 |
| 冷却器材料 | 冷却器 | 冷却器材料 | 冷却器 |
| 冷却器重量 | 冷却器 | 冷却器重量 | 冷却器 |
| 冷却器尺寸 | 冷却器 | 冷却器尺寸 | 冷却器 |
| 冷却器压力 | 冷却器 | 冷却器压力 | 冷却器 |
| 冷却器温度 | 冷却器 | 冷却器温度 | 冷却器 |
| 冷却器流量 | 冷却器 | 冷却器流量 | 冷却器 |
| 冷却器效率 | 冷却器 | 冷却器效率 | 冷却器 |
| 冷却器寿命 | 冷却器 | 冷却器寿命 | 冷却器 |
| 冷却器维护 | 冷却器 | 冷却器维护 | 冷却器 |
| 冷却器安装 | 冷却器 | 冷却器安装 | 冷却器 |
| 冷却器使用 | 冷却器 | 冷却器使用 | 冷却器 |
| 冷却器检验 | 冷却器 | 冷却器检验 | 冷却器 |
| 冷却器验收 | 冷却器 | 冷却器验收 | 冷却器 |
| 冷却器交付 | 冷却器 | 冷却器交付 | 冷却器 |
| 冷却器售后 | 冷却器 | 冷却器售后 | 冷却器 |
| 冷却器其他 | 冷却器 | 冷却器其他 | 冷却器 |

| 主要材料标准 | | MAIN MATERIAL STANDARD | |
|--------|------|------------------------|------|
| 材料名称 | | 材料名称 | |
| 材料名称 | 材料名称 | 材料名称 | 材料名称 |
| 材料规格 | 材料规格 | 材料规格 | 材料规格 |
| 材料标准 | 材料标准 | 材料标准 | 材料标准 |
| 材料执行 | 材料执行 | 材料执行 | 材料执行 |
| 材料验收 | 材料验收 | 材料验收 | 材料验收 |
| 材料交付 | 材料交付 | 材料交付 | 材料交付 |
| 材料售后 | 材料售后 | 材料售后 | 材料售后 |
| 材料其他 | 材料其他 | 材料其他 | 材料其他 |

| 主要材料标准 | | MAIN MATERIAL STANDARD | |
|--------|------|------------------------|------|
| 材料名称 | | 材料名称 | |
| 材料名称 | 材料名称 | 材料名称 | 材料名称 |
| 材料规格 | 材料规格 | 材料规格 | 材料规格 |
| 材料标准 | 材料标准 | 材料标准 | 材料标准 |
| 材料执行 | 材料执行 | 材料执行 | 材料执行 |
| 材料验收 | 材料验收 | 材料验收 | 材料验收 |
| 材料交付 | 材料交付 | 材料交付 | 材料交付 |
| 材料售后 | 材料售后 | 材料售后 | 材料售后 |
| 材料其他 | 材料其他 | 材料其他 | 材料其他 |

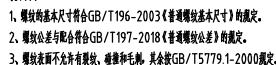
This drawing is the property of CHC. It shall not be copied or distributed without prior approval from CHC. 此图是CHC公司的财产，未经许可，不得复制或分发。



- 1、折流板应平整,平面度公差为3mm。
- 2、相邻两孔中心距离极限偏差为 $\pm 0.3\text{mm}$,允许有4%相邻两孔中心距极限偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$,任意两管孔中心距极限偏差为 $\pm 1\text{mm}$ 。
- 3、钻孔后去毛刺用圆锉处理。

1. THE BAFFLE SHOULD BE FLAT WITH A FLATNESS TOLERANCE OF 3MM.
2. THE MAXIMUM DEVIATION OF THE CENTER DISTANCE BETWEEN ADJACENT TWO HOLES IS $\pm 0.3\text{MM}$, WITH A ALLOWABLE DEVIATION OF 4% THE MAXIMUM DEVIATION OF THE CENTER DISTANCE BETWEEN ADJACENT TWO HOLES IS $\pm 0.5\text{MM}$, AND THE MAXIMUM DEVIATION OF THE CENTER DISTANCE BETWEEN ANY TWO PIPE HOLES IS $\pm 1\text{MM}$.
3. REMOVE BURRS AROUND THE PIPE HOLE AFTER DRILLING.

| | | | | | |
|----------------|-------------------------|----------------|------------------|------------------|--------------------------|
| 8 | 顶丝 M20X70 JACK SCREW | A2-70 | 0.21 | HRQ01-00131-02 | HRQ01-00131(Z)2/ |
| 序号 ITEM NO. | 名称 DESCRIPTION | 材料 MATERIAL | 重量(kg) WEIGHT | 图纸编号 DWG. NO. | 总图号 ASSEMBLY DWG. NO. |



1. THE BASIC DIMENSIONS OF THREADS COMPLY WITH THE PROVISIONS OF GB/T196-2003 "BASIC DIMENSIONS OF GENERAL THREADS".
2. THE THREAD TOLERANCE AND FIT SHALL COMPLY WITH THE PROVISIONS OF GB/T197-2018 GENERAL THREAD TOLERANCE.
3. CRACKS, COLLISIONS, AND BURRS ARE NOT ALLOWED ON THE SURFACE OF THE THREAD, AND THE REST SHALL COMPLY WITH THE PROVISIONS OF GB/T5779.1-2000.

其余 OTHER

12.5/

技术要求:

1. 螺栓按基本尺寸符合GB/T 196-2003《普通螺纹基本尺寸》的规定。

2. 螺栓表面不允许有裂纹、磕伤和毛刺。

TECHNICAL REQUIREMENTS:

1. THE BASIC DIMENSIONS OF THREADS COMPLY WITH THE PROVISIONS OF GB/T196-2003 "BASIC DIMENSIONS OF GENERAL THREADS".

2. CRACKS, COLLISIONS, AND BURRS ARE NOT ALLOWED ON THE SURFACE OF THE THREAD.

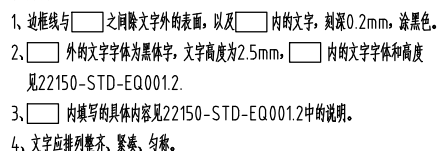
| | | | | | |
|---|-------------------------|-------|------|----------------|------------------|
| 8 | 螺栓 M20X70 JACK SCREW | A2-70 | 0.21 | HRQ01-00131-02 | HRQ01-00131(2)/2 |
|---|-------------------------|-------|------|----------------|------------------|

| 序号 ITEM NO. | 名称 DESCRIPTION | 材料 MATERIAL | 重量(kg) WEIGHT | 所属图号 DWG. NO. | 总图号 ASSEMBLY DWG. NO. |
|----------------|-------------------|----------------|------------------|------------------|--------------------------|
|----------------|-------------------|----------------|------------------|------------------|--------------------------|

- 1、螺纹的基本尺寸符合GB/T196-2003《普通螺纹基本尺寸》的规定。
- 2、螺纹表面不允许有裂纹、碰伤和毛刺。

2. CRACKS, COLLISIONS, AND BURRS ARE NOT ALLOWED ON THE SURFACE OF THE THREAD.

| | | | | | |
|----------------|-------------------------|----------------|------------------|------------------|--------------------------|
| 8 | 顶丝 M20X70 JACK SCREW | A2-70 | 0.21 | HRQ01-00131-02 | HRQ01-00131(2/2) |
| 序号 ITEM NO. | 名称 DESCRIPTION | 材料 MATERIAL | 重量(kg) WEIGHT | 所在图号 DWG. NO. | 总图号 ASSEMBLY DWG. NO. |




1. ALL THE SURFACE EXCEPT LETTERS BETWEEN FRAME LINE AND [] AND THE LETTERS IN [] TO BE ETCHED 0.2mm IN DEPTH AND BLACKED.

2. LETTERS OUT OF [] SHALL BE BOLDFACE WITH HEIGHT 2.5mm; THE LETTERS IN [] , THE FONT TYPE AND HEIGHT REFER TO 22160-STD-EQ0012.

3. PARTICULAR CONTENT TO BE FILLED IN [] REFER TO THE REQUIREMENT IN 22160-STD-EQ0012.

4. ALL LETTERS SHALL BE REGULAR CONTACT AND WEI PROPORTIONED.

| | | | | | | | | | |
|--|------------------|-----------------|-------------------|------------------|---|----------------|-----------------|------------------------|---|
| | | | | |  荆门宏图特种飞行器制造有限公司 JINGMEN HONGTU SPECIAL AIRCRAFT MANUFACTURING CO., LTD. | | | | |
| 设计 DESIGN | 数量 QTY | 更换件 ALT.MAT. | 签名 SGL | 日期 DATE | 设计 DESIGN | 数量 QTY | 更换件 ALT.MAT. | 签名 SGL | 日期 DATE |
| 人员 STAFF | 姓名 SGL | 日期 DATE | 人员 STAFF | 姓名 SGL | 日期 DATE | 重量 WEIGHT | ~5350 | 设备名称 EQUIPMENT NAME | NPG水溶液冷却器 E-2501 NPG AQUEOUS SOLUTION COOLER |
| 工程 ENGINEERING | 工号 OFFICE NO. | | 工程 ENGINEERING | 工号 OFFICE NO. | | 材料 MATERIAL | 组合件 | | |
| 设计 DESIGN | 姓名 WELDER | 2025.4.22 | 设计 DESIGN | 姓名 WELDER | 2025.4.22 | 厚度 THICK | C | | |
| 校核 CHECK | 姓名 STANDARD | 2025.4.22 | 校核 CHECK | 姓名 STANDARD | 2025.4.22 | 比例 SCALE | / | 图号 | |
| 审核 CHECK | 姓名 APPROVAL | 2025.4.22 | 审核 CHECK | 姓名 APPROVAL | 2025.4.22 | 第 1 页 共 1 页 | 尺寸 | HRQ01-00131-02 | |
| This drawing is the property of CMC. It shall not be copied or distributed without prior approval from CMC. 本圖為宏圖特飛所有，未經許可不得翻印或分發。 | | | | | 主編: CMC 校核: CMC 審核: CMC 圖號: HRQ01-00131-02 | | | | |

This drawing is the property of CIMC. It shall not be copied or distributed without prior approval from CIMC. 本圖屬中集CIMC財產文件，未經CIMC許可，不得對本圖進行复制或在本公司以外發布。